



ATECNA ITALIA

APPLICAZIONI TECNOLOGICHE ALIMENTARI

**DAL 1974 TUTTA LA NOSTRA ESPERIENZA AL
SERVIZIO DELL'INDUSTRIA ALIMENTARE**



LE ORIGINI: **ISOLGARDA**



Fondata da **Carlo Veronesi**, presente nel settore degli isolamenti e delle coibentazioni dal 1973, in particolar modo con soluzioni personalizzate chiavi in mano dedicate all'industria alimentare.

La famiglia Veronesi ha rappresentato, negli ultimi cinquant'anni, un ruolo di primissimo piano nel mercato specifico, sia a livello nazionale che internazionale, grazie a **personale altamente qualificato**, all'impiego di **tecnologie avanzate** e **materiali selezionati**, così come ai **rigorosi criteri d'analisi**, progettazione, realizzazione e controllo adottati, in grado di garantire **prodotti d'elevata qualità**, sicuri, affidabili e duraturi nel tempo.



L'EREDITÀ: ATECNA ITALIA S.r.l.

Applicazioni Tecnologiche Alimentari

Fondata da **Fabiano Veronesi**, che pure ha avuto parte attiva nella gestione e lo sviluppo di **ISOLGARDA** per quasi un trentennio, contribuendo al suo successo, e consolidandone il ruolo di leader di mercato, forte di questa preziosa **esperienza e profonda conoscenza delle esigenze del cliente** – sostanzialmente l'industria alimentare e farmaceutica, dove vi è la necessità di lavorazioni in ambienti idonei e stoccaggio refrigerato – focalizza ora la propria attività nella progettazione e realizzazione di:

- Camere bianche
- Celle frigorifere per l'industria alimentare a temperatura positiva, a bassa temperatura e per stagionatura
- Ambienti di lavorazione e conservazione alimentare
- Magazzini frigoriferi completi
- Tunnel di raffreddamento
- Celle per atmosfera controllata

Il team di **Atecna Italia**, alla costante ricerca delle più **innovative soluzioni di efficientamento operativo** e consapevole della necessità di ottimizzare e modernizzare ogni processo nei propri progetti sta, inoltre, sviluppando e applicando le più recenti **risorse di AI** (Artificial Intelligence) sia per il reparto tecnico che gestionale.



Atecna Italia, nella propria sede di c.ca 2500 mq., di Via Augusto Erba 50 a Melzo (MI) oggi vanta un organico medio operativo di c.ca 40 persone fra ufficio tecnico, ufficio commerciale, amministrazione, magazzino e installatori.



Atecna Italia ha consolidato la propria presenza nell'industria alimentare e del freddo occupandosi della progettazione e installazione di:

- **Pannelli sandwich** con anima isolante in polistirene estruso, nelle finiture che vanno dalla lamiera preverniciata liscia o micronervata, la lamiera plastificata, l'alluminio preverniciato, la vetroresina, il glasscoat, l'acciaio inox AISI304 e 316 sia nella versione naturale che plastificata.
- **Porte tecniche** fra cui, porte frigorifere nelle varie versioni e finiture, porte avvolgimento rapido, porte sezionali e punti di carico completi, porte va e vieni, porte flap, porte pedonali e per US, porte e portoni REI, finestre in PVC o alluminio, serramenti specifici per le camere bianche.
- **Sistemi paracolpi** fra cui, guard-rails tubolari antiurto, pali per la protezione delle porte, fasce paracolpi ad altezza variabile e battiscopa antiurto in polipropilene.
- **Rivestimenti "definitivi" in PVC alimentare** per il risanamento e l'adeguamento a norma, di ambienti ammalorati esistenti e/o da ristrutturare.
- **Sistemi di appendimento** e finiture sanitarie brevettate.

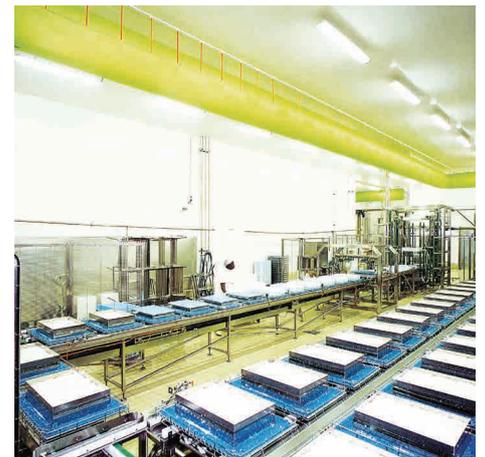
Atecna Italia inoltre, per la realizzazione di opere "chiavi in mano", collabora con i più **qualificati partners Europei** per la realizzazione di impianti di refrigerazione industriale, condizionamento, conservazione e stagionatura.

Ad oggi, la nostra esperienza vanta la **realizzazione di quasi 2.000.000 di mq. di superfici produttive e refrigerate** suddivise nei settori Lattiero-caseario, Ortofrutticolo, Industria delle carni, Logistica refrigerata, Farmaceutico, Ittico.



L'ufficio tecnico di Atecna Italia, è in grado di sviluppare e proporre tutte **le tecnologie più affidabili e all'avanguardia**, oltre alle "personalizzazioni", **necessarie alla realizzazione dei progetti dei propri clienti** anche, ad esempio, mediante la produzione con **modelli "fisici" 3D** di particolari di finitura "ad hoc".

Punto di forza di **Atecna Italia**, oltre alla realizzazione di nuovi stabilimenti o ampliamenti, è la costante capacità di essere presenti, con la giusta soluzione tecnica, per la **risoluzione di problematiche, modifiche o interventi di manutenzione** anche di modesta entità e caratterizzate da particolare necessità di urgenza; proprio questa elasticità e velocità di intervento, rendono Atecna Italia il partner ideale, a lungo termine, per i propri clienti.



PANNELLI SANDWICH GLASS COAT 1200/2400

CARATTERISTICHE DEI PANNELLI

“**Thermodular Clean 1200/2400**” è un prodotto che è stato sviluppato per essere applicato in zone estremamente critiche all’interno dell’industria alimentare in cui il cliente ricerca la massima igiene.

Per soddisfare a pieno i nostri clienti è stato studiato un nuovo procedimento produttivo che permette di produrre in continuo **moduli di larghezza da 1200 e 2400 mm.**

I pannelli possono essere forniti con speciali **accessori utili per aumentare ulteriormente la pulizia dell’ambiente**, in particolare si possono ottenere angoli arrotondati utilizzando pannelli angolari preassemblati o profili.





CARATTERISTICHE DELL'ISOLAMENTO

Costituito da **schiuma di polistirene espanso estruso (X-FOAM)**, con celle completamente chiuse e assorbimento d'acqua quasi nullo, e di Classe 1 alla reazione al fuoco. La conducibilità dichiarata è stabilizzata nel tempo a 0,027 W/mK, misurata secondo la norma UNI EN 13164-C.3.

CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

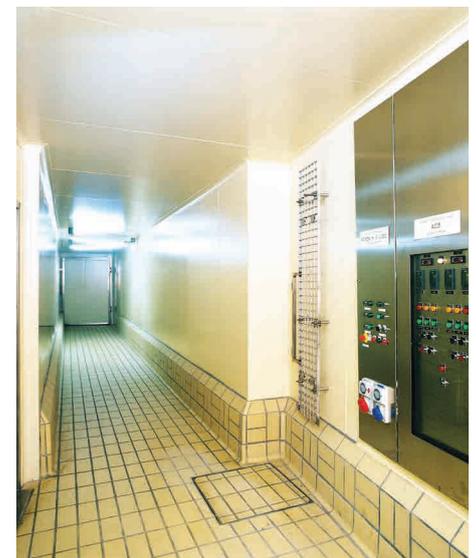
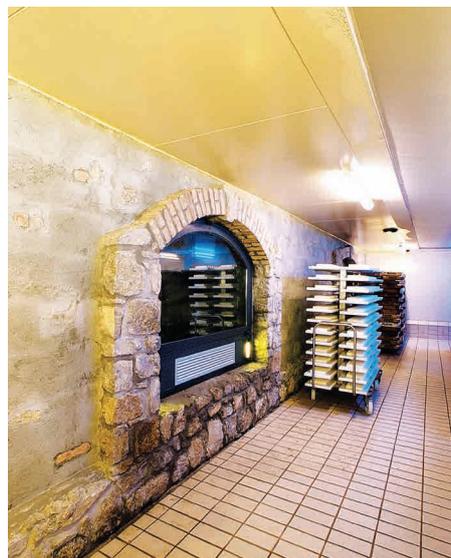
La **resina poliesteri rinforzata con fibra di vetro, ricoperta di Gelcoat alimentare**, è un materiale molto resistente agli urti ed altrettanto resistente meccanicamente e chimicamente, non soffre l'umidità, l'acido lattico né alcun tipo di sali e grassi, inoltre può resistere a detersivi aggressivi per un lungo periodo di tempo.

Lo **spessore standard** del rivestimento è **di 2 mm**. I tipi di supporto che possono essere utilizzati per i pannelli sono il glasscoat liscio o gofrato. Entrambe le finiture offrono un livello di adesione microbico e batterico testato nei laboratori del produttore e compatibile con l'utilizzo alimentare.

ALTRI RIVESTIMENTI PER PANNELLI SANDWICH

Oltre ai rivestimenti GLASS COAT sono disponibili le seguenti cortecce:

- **Acciaio preverniciato** sia liscio che micronervato
- **Acciaio plastificato** liscio
- **Alluminio preverniciato** nelle versioni liscio, micronervato e gofrato
- **Acciaio inox AISI304 e 3016** sia liscio che micronervato
- **Acciaio inox plastificato** liscio



SERRAMENTI TECNICI

Atecna Italia fornisce inoltre tutti i serramenti tecnici tipicamente necessari per l'industria alimentare come:

PORTE FRIGORIFERE

Porte frigorifere nelle **versioni sia su cardini che scorrevoli manuali o automatiche**, a una o due ante. Le temperature di esercizio possono andare dai +20°C fino a -30°C a seconda della versione; il telaio è opportunamente dimensionato per poter essere installato su pannelli sandwich di ogni spessore e su muratura. Le finiture disponibili vanno dalla **lamiera preverniciata**, all'**acciaio inox** alla **vetroresina**.

PORTE PEDONALI SEMICOIBENTATE

Porte semicoibentate nelle **versioni preverniciate o Inox**, a una o due ante, disponibili con oblò o cieche.

PORTE FLAP

Porte flap ad apertura bidirezionale in **polietilene morbido imputrescibile**, struttura in **acciaio zincato o acciaio inox**, manuali o semiautomatiche pneumatiche.

PORTE "VA E VIENI"

Porte va e vieni manuali, ad apertura bidirezionale, a una o due ante, disponibili sia in **polietilene alta densità rigido, acciaio inox, acciaio preverniciato, vetroresina**. Le porte va e vieni possono essere sia cieche che con oblò.

PORTE AVVOLGIMENTO RAPIDO

Porte avvolgimento rapido, disponibili con **struttura preverniciata o inox**, nelle versioni sia per temperatura normale che per cella 0°C o bassa temperatura -20°C (da abbinare con doppia porta scorrevole frigorifera).

PORTE SEZIONALI E PUNTI DI CARICO COMPLETI

Punti di carico completi di **porta sezionale manuale o automatica**, pedane oleodinamiche, sigillanti a pantografo.

FINESTRE E VISIVE

Finestre sia fisse che ad anta con struttura in **alluminio preverniciato o PVC**, vetrocamera antisfondamento. Le finestre sono disponibili anche nelle versioni "per camera bianca" completamente complanari con il pannello, senza struttura e perfettamente sigillate.



PORTE FRIGORIFERE



PORTE PEDONALI SEMICOIBENTATE



PORTE "VA E VIENI"



PORTE SEZIONALI E PUNTI DI CARICO COMPLETI



PORTE AVVOLGIMENTO RAPIDO



SISTEMI PARACOLPI - RIVESTIMENTI - BATTISCOPIA

Atecnica Italia è in grado di fornire tutti gli accessori complementari per la realizzazione dei Vostri ambienti produttivi.

GUARD RAILS E PALI ANTIURTO

Guard-rails e pali **antiurto ad elevata resistenza**, da fissare a pavimento con resine da inghisaggio mediante carotaggio.

I guard-rails sono disponibili a barra singola, doppia barra e con corrimano pedonale, nei diametri 70, 100 e 120 mm e con moduli da 500, 1000, 1500, 2000 e 2500 mm. I pali antiurto per la protezione degli angoli sono disponibili nei diametri 70, 100, 120 e 180 mm e nelle altezze 266, 430, 530, 800 mm.

Il colore standard è giallo ma sono disponibili anche altre colorazioni personalizzate.

BATTISCOPIA IN POLIPROPILENE

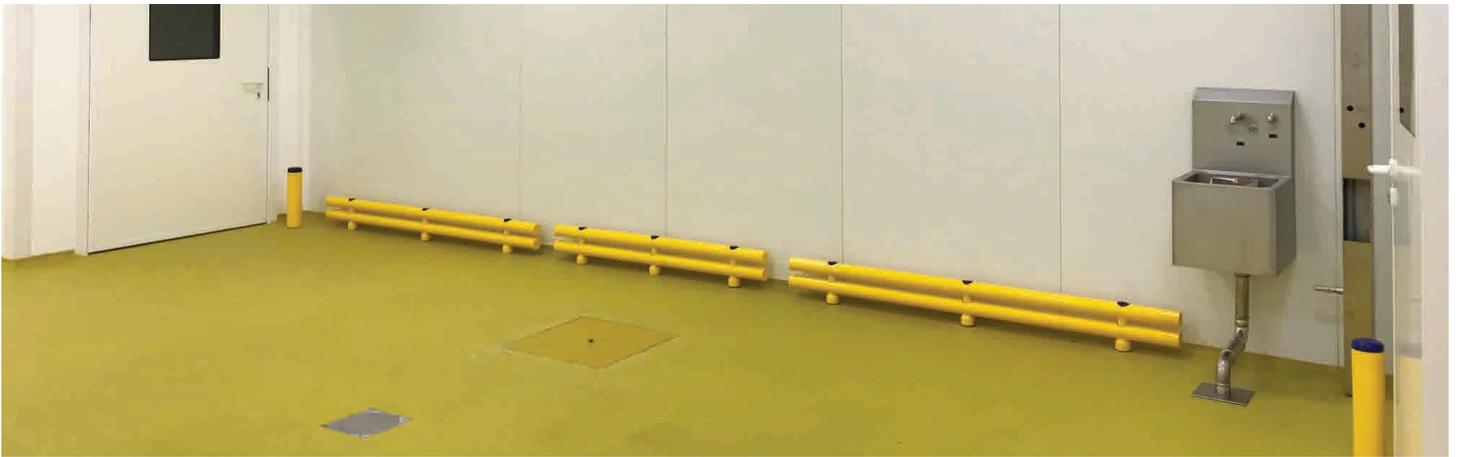
I battiscopa in polipropilene composti da zoccolo e base angolare sanitaria sono un'ottima soluzione per la protezione delle pareti dagli urti, oltre a conferire un ottimo grado sanitario per i Vostri ambienti. È disponibile anche la versione da collocare a altezza variabile per contrastare gli urti dei carrelli in punti specifici.

Le altezze disponibili sono 150, 210, 300, 500 mm. **Il colore standard è bianco ma sono disponibili anche altre colorazioni personalizzate.**

RIVESTIMENTI IN PVC PER PARETE E SOFFITTO

Rivestimenti definitivi in **PVC alimentare monolitico per parete o alveolare alleggerito per i controsoffitti**. Questi rivestimenti in doghe da 330 mm e 500 mm sono installati con sigillatura e fissaggio nascosti; i rivestimenti in PVC sono un'ottima soluzione per **rimettere a norma igienica in modo "definitivo"** ogni ambiente danneggiato da corrosione (es. pannelli sandwich in lamiera arrugginiti) o murature coinvolte da scrostamento dell'intonaco.

I rivestimenti in PVC sono disponibili in classe di reazione al fuoco bs2d0 e sono dotati di tutti gli accessori e profili di finitura necessari per la loro installazione.







I NOSTRI CLIENTI

VERONESI REFERENCE 2023





**DAL 1974 TUTTA LA NOSTRA ESPERIENZA
AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA ALIMENTARE**



ATECNA ITALIA Srl

Uffici e Magazzino:
Via Augusto Erba, 50
Melzo (MI) ITALIA

Tel: +39 02 36 54 22 90
Fax: +39 02 36 54 22 75

Email: info@atecnaitalia.it
Web: www.atecnaitalia.it

